



Av. Guillermo Dansey 2050, Z.I. Conde, Lima - Perú.
T: (51-1)336-8601 / (51-1)336-8602. F: (51-1)336-7141.

www.tecnoweld.com.pe

TW-56CF (AWS BAg-7)

Soldadura con 56% de plata, baja temperatura de trabajo, excelente fluidez, especial para instalaciones hospitalarias y alimenticias.



USOS:

Para trabajos en aceros en general, níquel, cobre y sus aleaciones. No contiene Cadmio en su composición por lo que se hace el indicado para aplicarlo en reparaciones de recipientes y contenedores de la industria alimenticia, tales como las conservas, lácteos, cerveceras. También en instrumental quirúrgico, de laboratorio, conexiones eléctricas, herramientas carburadas y uniones de metales disímiles. Se utiliza para soldar acero inoxidable con aluminio.

CARACTERÍSTICAS:

Rango de fusión	: Sólido 620°C Líquido 650°C
Temperatura de trabajo	: 650°C
Método de calentamiento	: Soplete, horno, inducción
Resistencia a la tracción	: 51 kg/mm ² (72,500 PSI)
Elongación en 2"	: 28%
Conductividad eléctrica	: 46 m/Ωmm ²
Composición química	: Ag 56%, Cu 22%, Zn 17%, Sn 5%

PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar eliminando el óxido o grasa. Precaliente ligeramente y adicione el fundente de plata en la junta. Seguir calentando hasta que se licúe y adicione la soldadura haciéndolo fluir con la llama. Enfriar lentamente y eliminar todo el residuo del fundente.

PRESENTACIÓN:

Varillas redondas de Øs	: 1/16", 3/32", 1/8" y otros
Longitud	: 18", 20" ó 500mm